45 miljoner satsas på Plannja i Landsbro

Det går bra nu för husindustrin i Sverige. Det smittar också av sig på Plannja Steinwalls i Landsbro.

Företaget har i nuläget en omsättning på drygt 150 miljoner kronor och ett 90-tal medarbetare som arbetar i Landsbro och här ska nu omsättningen öka rejält. Med nya investeringar i maskiner och byggnader på totalt 45 mkr satsar Plannja i sitt produktions- och logistikcentra för småhusindustrin.

Mycket har hänt sedan det lilla familjeföretaget Steinwalls Plåt startade sitt plåtslageri i ett hönshus i Landsbro av Börje Steinwall 1948. Två generationer och ett halvt sekel senare har företaget genomgått en spännande utveckling där det manuella hantverket inom plåtformning nu mer och mer fasas över till moderna cnc-styrda plåtbearbetningsmaskiner som ombesörjer produktionen av tunnplåtsprodukter som bl.a. bleck och beslag till småhusindustrin och andra producenter av husmoduler.

– Vi är idag ledande på marknaden på det vi gör och tänker behålla den tätpositionen och det är därför som vi nu investerar i ny maskinteknik med automation från Prima Power i form av en helautomatisk produktionscell/ klipp- och stanslinje, säger Torbjörn Henrysson VD på anläggningen i Landsbro.

Plannja har tre ben att stå på. Plåtslageri där man säljer till grossister, bygghandeln och till husfabrikerna. För Landsbro är det affärsområdet husfabriker som står i fokus. Idag är allt kundanpassat och det märks också på beställningarna till företaget. På samma sätt som kunden skräddarsyr sitt hus anpassas tak och takavvattning till nya bostäder.

Husfabrikerna köper inte bara sina tak från Plannja, de får

Teamet runt omkring den nya helautomatiska klipp- och stanslinjen från Prima Power.
– Vi ser mycket positivt på framtiden och med mer muskler i verkstaden så är vi redo för ökade volymer, säger Marcus Tradåker.

hela paketet med ventilationshuvar, ventilationsrör, hängrännor med mera. Allt mäts ut och paketeras i Landsbro för att sedan köras ut i landet, där villor, koncepthus och lägenheter byggs. I takt med att det byggs allt mer i Sverige och det går nu bra för husfabrikerna i landet.

En strategi som håller

Torbjörn Henrysson berättar att ledningen på Plannja Steinwalls år 2012 satte sig ner och tog fram en utvecklingsplan och visionsprogram, ”Vision 2018”.

– Vi bedömer att vi kommer att ha ett antal goda år framför oss eftersom behovet av bostäder i Sverige är enormt. Vi är dock ödmjuka och minns finanskrisen 2009 som det tog oss fram till 2013 innan branschen tog fart igen. Målet är att vi 2018 ska ha fördubblat omsättningen. Vi följer för närvarande planenligt vår vision. Vi säger också att ”nya Landsbro” egentligen är en ”resa” som vi är på väg på. I visionen ingår också att utveckla sina produkterbjudanden till sina kunder, skapa mervärde men också att industrialisera och automatisera produktionen mer för att göra det mer prisvärt för kunderna.

Plannja tror på framtiden och gör den största maskininvesteringen i fabrikens historia

Plannja satsar nu på automatiserade processer både när det gäller teknik och produktion. Företaget satsar stort på robotisering och automatisering av sina produktlinjer i alla led. Samtidigt är det kombinationen av industrialiserad teknik och genuint hantverk som ger den höga kvaliteten på våra produkter, säger Torbjörn Henrysson.

Då produktionen till stor del kundanpassas har företaget tidigare haft svårt att få till en rationell produktion. Vi såg att med de ökade volymerna så räckte inte vår kapacitet till helt enkelt. Den maskinparken som fanns klarade helt enkelt inte av

– Visst vore det kanske smidigare och tryggare om vi kunde ha en stor orderstock i lager men samtidigt så är det de kundunika lösningarna som vi är bra på och då får vi helt enkelt stå ut med att inte ha så mycket i lager och nu tillverkare vi det mesta i vår nya produktionscell ”just in-time” vilket lyfter vår flexibilitet och vårt kapacitetsutnyttjande till nya höjder. Den nya helautomatiska produktionscellen ska nu ta hand om de ökade volymerna och ersätter alltså inte dagens anställda. Många tror att om man skaffar automation så behöver man inte sina medarbetare längre, det är helt fel. Våra medarbetare växer med ny teknik och tack vare vår nya investering är vi nu mycket mer konkurrenskraftiga än tidigare och kan behålla vår personal och t.o.m. anställa fler, fortsätter Torbjörn Henrysson.

Avslutningsvis vill man från Plannja i Landsbro förstärka betydelsen av ett lyckat projekt där tidsplaner hölls och där man känner en säkerhet och trygghet i att arbeta tillsammans med Din Maskin.

– Vi trivs med att göra affärer med Din Maskin och vad vi förstår så tycker Din Maskin att vi är bra att göra affärer med också. Det måste finnas en tillit och en kemi mellan två parter när det handlar om stora investeringspengar och i tid många möten, menar Torbjörn Henrysson VD på Plannja Steinwalls.

Forts. sida 78 >>

Marcus Tradåker och Richard Uppenberg framför starten på produktionslinjen, ett haspelverk från HWJ som är en samarbetspartner till Prima Power.

Richard Uppenberg hos maskinleverantören Din Maskin och Torbjörn Henrysson, VD på Plannja Steimwalls är båda mycket nöjda med vad anläggningen nu presterar.

– Här har vi nu ett ökat automatiserat maskinutnyttjande med laddning, stansning, klippning och detaljsortering i en maskin – en komplett obemannad operation.

>> Vi är nyfikna på den nyinköpta klipp- och stanslinjen från Prima Power som representeras av företaget Din Maskin i Sverige och Norge och som är leverantör och står för hela projektet med installation, igångkörning, utbildning och service/underhåll. Richard Uppenberg är ansvarig maskinsäljare på Din Maskin och han ger oss bakgrund och tekniska fakta runt anläggningen så som han varit inblandad från förfrågan, offert och till installation/igångkörning.

– Maskinen kom med sju långtradare före semestern i år och nu har vi fått igång anläggningen och man kör mer och mer produktion. De olika utbildningsfaserna faller nu på plats och personalen lär sig något nytt varje dag. Vår support med teknik och praktik är igång, där nu körscheman och programmering för olika artiklar faller på plats för de olika processerna och Richard Uppenberg fortsätter;

– Som pionjär inom servoelektrisk stansning har Prima-Power specialiserat sig på elektriska maskiner sedan slutet av 1990-talet och inom integrerad stansning-klippning sedan 1987. Shear Genius ® (SGe) är utrustad med höghastighets elektronik som medger både snabb stansning och mycket noggrann formning samt reducering av slaghastigheter för att anpassas till olika typer av multi processer och för reducering av ljudnivån.

– Maskinen har låg anslutningseffekt och energiförbrukning, går mjukt och tyst och med en oerhörd precision i slaget. Den nya vinkelsaxen klipper större format och hela klippslaget programmeras automatiskt så att slaglängden för saxen anpassas efter formatet. Maskinen har automatisk stans kontroll under hela stansslaget och kan forma och prägla med stor noggrannhet eftersom både stanshastigeter och slaglängder är programmerbara.

Prima-Powers Shear Genius ® erbjuder möjlighet, att på en liten golvyta, med ett komplett system producera från stora plåtämnen till färdiga detaljer. Detaljerna kan omedelbart transporteras vidare till nästa process i cykeln. Shear Genius® erbjuder total flexibilitet i produktionen och ökar effektiviteten och materialutnyttjandet inom stansning och klippning i alla operationer.

En ovanlig men mycket intressant lösning i detta sammanhang är anläggningens anslutning till coil line (se foto sid 77).

Tekniska fakta får vi från Richard Uppenberg och Din Maskin.

Förlängd LD för att nå positioneringsbord, 3 meter positioneringsbord som mekaniskt interface. Elektrisk/mjukvara interface SGe-Coil utrustning. En materialvagn för matning av material från coil in till Combo.

Coil utrustning:
2 punkts överföringsbord, lyftkrok för snabbare laddning, 2 st. avhasplar AWH-1500-6.00-MO2, räls för sidoförflyttning av hasplarna. Klippsträcka och slitting line KSA 1500-2.00-I, belagda riktvalsar för att minimera skador på lackerad plåt. Utmatningsvals RAF 1500, central kontrollpanel för hantering av data. Fjärrstyrd kontrolldosa för inmatning av nytt band, motordrivet sänkbart rullblock MRB 1500 och säkerhetsutrustning för att uppfylla CE direktivet.

– Intressanta fördelar är en reducering av detaljkostnader genom:

– Snabbare stanstid för ökad produktivitet, minskning av bemanning vid stansning, minskning av bemanning vid klippning, reducering av ställtider och av manuella operationer, avslutar Richard Uppenberg.

Vi på tidningens redaktion lämnar Landsbro och Plannja och ytterligare ett av företagen i svensk industri som bestämt sig för att investera i nya maskinlösningar med automation. Automatiseringen av industrin har bara börjat och många fler kommer inse att detta är ett teknikskifte som kommer att förändra industrins möjligheter att utvecklas och bli konkurrenskraftiga i framtiden. Den långa nedförsbacken för västerländsk tillverkningsindustri är på väg att ta slut. Potentialen om man lär sig att utnyttja sina automationslösningar och maskiner till fullo är mycket stor. ■